

Ufficio Tributi

PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI – T.A.R.I.

[] iniziale	[] di variazione:	[] indirizzo	[] superficie
[] di cessazione	[] nominativo	[] n. componenti nucleo familiare	
		[] altro	

Tel. _____ Cell. _____ e-mail _____

via/piazza _____ n° _____ CAP _____

DENUNCIA UTENZA DOMESTICA

SUPERFICI IMPONIBILI					
		DATI CATASTALI			
Superfici imponibili	MQ. netti	Foglio	Particella	Subalterno	Categoria
☐ Appartamento					
☐ Soffitta					
☐ Cantina					
☐ Garage					
☐ Altri locali					
TOTALE GENERALE DELLE SUPERFICI SOGGETTE A TARIFFA					

Che il numero complessivo delle persone, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è di _____.

N.B. Per i non residenti il numero dei componenti viene equiparato secondo gli art -33, 57 Reg. Com.le)

In caso di cessazione indicare il nominativo del nuovo occupante

nato a _____ il _____ C.F. _____

Subentro/a a/il: _____

Annotazioni: _____

RICHIESTA RECAPITO AVVISI DI PAGAMENTO

(da compilare solo se diverso da quello di residenza):

Presso _____

Via _____ Città _____ Cap _____

Tel _____ Note _____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- di autorizzare il comune di Cecina a trattare i dati personali e sensibili forniti nell'esercizio dell'attività dell'Ente e a comunicarli a soggetti terzi incaricati dal Comune nel rispetto delle norme di cui al D.Lgs n. n. 196 del 30/06/2003.

Data _____

Firma

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

[] è stata sottoscritta alla presenza dell'incaricato

[] è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo posta/fax (0586-611620) unitamente a copia fotostatica del documento di identità.

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE 679/2016 e del d.lgs 196/2013 ss.mm.ii si informa che:

- a) le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti riguardano l'accesso ai servizi dell'ente;
- b) il trattamento sarà effettuato in forma cartacea, informatizzata e telematica;
- c) il conferimento dei dati è obbligatorio ed è finalizzato allo svolgimento delle predette finalità istituzionali. I dati raccolti potranno essere comunicati per le stesse finalità di carattere istituzionale;
- d) I diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui all'articolo 15 RGDP UE n. 2016/679. per ogni ulteriore informazioni consultare la pagina <http://www.comune.cecina.li.it/privacy#diritti%20dell'interessato>
- e) Il titolare del trattamento dei dati è il Comune di Cecina
- f) il DPO (Data Protection Officer o Responsabile della protezione dei Dati personali) del Comune di Cecina è l'Avv. Marco Giuri. Per ogni comunicazione, ai sensi degli articoli sopra riportati del Regolamento UE 2016/679, il Titolare mette a disposizione l'indirizzo mail: dpo@comune.cecina.li.it

DICHIARO

Di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 RGDP UE n. 2016/679 , che i dati personali raccolti, saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Luogo e data

Firma_____