



COMUNE DI CECINA
Provincia di Livorno

Denuncia Utenza DOMESTICA

DENUNCIA

PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI – TA.RI

Ai sensi dell'art.1 commi 641 – 666 della L.27/12/2013 N.147

☐ iniziale ☐ di variazione: ☐ indirizzo ☐ superficie
☐ di cessazione ☐ nominativo ☐ n. componenti nucleo familiare
☐ altro _____

__l_ sottoscritt _____ utenza _____
nat_ a _____ il _____ Cod. Fiscale _____
residente a _____ prov. _____ località _____
via/piazza _____ n° _____ CAP _____ Tel. _____
Cell. _____ e-mail _____

consapevole delle sanzioni penali previste dall'art.26 della Legge 04.01.1968 n° 15 per i casi di falsità in atti, dichiarazioni mendaci ed uso di atti falsi, **dichiara** agli effetti dell'applicazione della TARI:

☐ **OCCUPARE (o tenere a propria disposizione)** ☐ **NON OCCUPARE (cessazione)**

dal giorno ____/____/____ i seguenti locali ad uso abitativo ubicati nel Comune di CECINA

località _____ via/piazza _____ n. _____

di proprietà di _____ nato/a _____ il _____

C.F.: _____ residente a _____ prov. _____

località _____ via/piazza _____ n° _____ CAP _____

SUPERFICI IMPONIBILI					
		DATI CATASTALI			
Superfici imponibili	MQ.	Foglio	Particell a	Subalterno	Categoria
☐ Appartamento					
☐ Soffitta					
☐ Cantina					
☐ Garage					
☐ Altri locali					
TOTALE GENERALE DELLE SUPERFICI SOGGETTE ALLA TASSA					

Che il numero complessivo delle persone, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è di _____.



COMUNE DI CECINA

Provincia di Livorno

Denuncia Utenza DOMESTICA

N.B. Per i non residenti il numero dei componenti viene equiparato secondo gli artt -33, 57 Reg. Com.le

In caso di cessazione indicare il nominativo del nuovo occupante _____
nato a _____ il _____ C.F. _____

Subentro/a a/il: _____

Annotazioni: _____

RICHIESTA RECAPITO AVVISI DI PAGAMENTO (da compilare solo se diverso da quello di residenza):

Presso.....Via.....
Città.....Loc.....Cap.....Tel.....
Note.....

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- di autorizzare il comune di Cecina a trattare i dati personali e sensibili forniti nell'esercizio dell'attività dell'Ente e a comunicarli a soggetti terzi incaricati dal Comune nel rispetto delle norme di cui al D.Lgs n. n. 196 del 30/06/2003.

Data _____

firma del dichiarante

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- ☐ è stata sottoscritta alla presenza dell'incaricato
- ☐ è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo posta/fax (0586-611620) unitamente a copia fotostatica del documento di identità.