

DENUNCIA

PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TA.RI.

Ai sensi dell'art.1 commi 641 - 666 della L.27/12/2013 N.147

☐ iniziale ☐ di variazione: ☐ indirizzo ☐ superficie
☐ di cessazione ☐ categoria ☐ ragione sociale
☐ altro _____

La ditta individuale/società/ente/associazione _____
utenza _____ con sede legale in _____
Prov. _____ Via/piazza _____ n° _____
CAP _____ Cod. Fiscale _____ P. IVA _____
Cod. ISTAT _____ Tel. _____ Fax _____
e-mail _____

in veste del rappresentante legale

l sottoscritt_ _____
nat_ a _____ il _____ Cod. Fiscale _____
residente a _____ prov. ____ via/piazza _____ n° ____
CAP _____ Tel. _____ cell. _____ e-mail: _____

consapevole delle sanzioni penali previste dall'art.26 della Legge 04.01.1968 n° 15
per i casi di falsità in atti, dichiarazioni mendaci ed uso di atti falsi, **dichiara** agli
effetti dell'applicazione della TARI:

☐ **OCCUPARE (o tenere a propria disposizione)**

☐ **NON OCCUPARE (cessazione)**

DENUNCIA UTENZA NON DOMESTICA

dal giorno ____/____/____ i seguenti locali ubicati nel Comune di **CECINA**

via/piazza _____ n. _____

di proprietà di _____

C.F. _____

residente a _____ prov. _____

via/piazza _____ n° _____ CAP _____

ATTIVITA' SVOLTA (come da iscrizione in CCIAA)

ATTIVITA' DI TIPO GIORNALIERO ☐ SI ☐ NO

(in caso di mercato indicare SI precisando di quale mercato trattasi ed il numero di posteggio)

☐ CECINA ☐ S.P. PALAZZI ☐ MARINA N° POST. N° _____

SUPERFICI IMPONIBILI						
			DATI CATASTALI			
Superfici imponibili (Descrizione)	MQ. Sup. Coperte	MQ. Sup. Scoperte Operative	Foglio	Particella	Subalterno	Categoria
TOTALE GENERALE DELLE SUPERFICI SOGGETTE ALLA TASSA						

•
In caso di cessazione indicare il nominativo del nuovo occupante _____

Subentro/a a/il: _____

Annotazioni:

RICHIESTA RECAPITO AVVISI DI PAGAMENTO

(da compilare solo se diverso da quello di residenza):

Presso _____ Via _____

Città _____ Cap _____ Tel _____

Note _____

Eventuali annotazioni del dichiarante:

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- di autorizzare il comune di Cecina a trattare i dati personali e sensibili forniti nell'esercizio dell'attività dell'Ente e a comunicarli a soggetti terzi incaricati dal Comune nel rispetto delle norme di cui al D.Lgs n. n. 196 del 30/06/2003.

Data, _____

Firma

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- ☐ è stata sottoscritta alla presenza dell'incaricato
- ☐ è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo posta/fax (0586-611620) unitamente a copia fotostatica del documento di identità.

Allegare copia di valido documento d'identità:

- ☐ del titolare in caso di Impresa Individuale
- ☐ del Legale Rappresentante in caso di Società

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE 679/2016 e del d.lgs 196/2013 ss.mm.ii si informa che:

- a) le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti riguardano l'accesso ai servizi dell'ente;
- b) il trattamento sarà effettuato in forma cartacea, informatizzata e telematica;
- c) il conferimento dei dati è obbligatorio ed è finalizzato allo svolgimento delle predette finalità istituzionali. I dati raccolti potranno essere comunicati per le stesse finalità di carattere istituzionale;
- d) I diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui all'articolo 15 RGDP UE n. 2016/679. per ogni ulteriore informazioni consultare la pagina <http://www.comune.cecina.li.it/privacy#diritti%20dell'interessato>
- e) Il titolare del trattamento dei dati è il Comune di Cecina
- f) il DPO (Data Protection Officer o Responsabile della protezione dei Dati personali) del Comune di Cecina è l'Avv. Marco Giuri. Per ogni comunicazione, ai sensi degli articoli sopra riportati del Regolamento UE 2016/679, il Titolare mette a disposizione l'indirizzo mail: dpo@comune.cecina.li.it

DICHIARO

Di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 RGDP UE n. 2016/679 , che i dati personali raccolti, saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Luogo e data

Firma_____