



PRATICA N° _____

PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI – TA.RI
Ai sensi dell'art.1 commi 641 – 666 della L.27/12/2013 N.147

O altro

1

 COMUNE DI CECINA <i>Provincia di Livorno</i>	Denuncia Utenza NON DOMESTICA	
---	--	--

ATTIVITA' SVOLTA (come da iscrizione in CCIAA) _____

ATTIVITA' DI TIPO GIORNALIERO ☐ **SI** ☐ **NO**
(in caso di mercato indicare SI precisando di quale mercato trattasi ed il numero di posteggio)

☐ **CECINA** ☐ **S.P. PALAZZI** ☐ **MARINA**

N° POST. N° _____

SUPERFICI IMPONIBILI						
			DATI CATASTALI			
Superfici imponibili (Descrizione)	MQ. Sup. Coperte	MQ. Sup. Scoperte Operative	Foglio	Particella	Subalterno	Categoria
TOTALE GENERALE DELLE SUPERFICI SOGGETTE ALLA TASSA						

 COMUNE DI CECINA <i>Provincia di Livorno</i>	Denuncia Utenza NON DOMESTICA	
--	---	--

In caso di cessazione indicare il nominativo del nuovo occupante _____

Subentro/a a/il: _____

Annotazioni: _____

RICHIESTA RECAPITO FATTURE (da compilare solo se diverso dalla Sede Legale):

Presso.....Via.....
Città.....Loc.....Cap.....Tel.....
Note.....

Eventuali annotazioni del dichiarante:

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- di autorizzare il comune di Cecina a trattare i dati personali e sensibili forniti nell'esercizio dell'attività dell'Ente e a comunicarli a soggetti terzi incaricati dal Comune nel rispetto delle norme di cui al D.Lgs n. n. 196 del 30/06/2003.

Data _____

 firma del dichiarante

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- ☐ è stata sottoscritta alla presenza dell'incaricato
- ☐ è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo posta/fax (0586-611620) unitamente a copia fotostatica del documento di identità.

Allegare copia di valido documento d'identità:

- del titolare in caso di Impresa Individuale
- del Legale Rappresentante in caso di Società